

PAKER ZA INJEKTIRANJE

visokotlačni paker

- > Iz nerjavečega jekla
- > Navoj in navoj nastavka: M6
- > Premer 13 mm



Opis izdelka

Paker za visokotlačno in nizkotlačno injektiranje sintetičnih smol v beton. Opremljen je z stožčastim nastavkom, za olajšanje vgradnje.

Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
1 / KOS		

Skladiščenje:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo: rok trajanja je neomejen.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Električni vrtalnik, električno udarno kladivo, viličasto - obročni ključ 13 mm. Pakerji so za enkratno uporabo.

Vgradnja:

SANACIJA VOTLIH MEST V VEZNEM ESTRIHU:

Votla mesta v estrihu se poišče s trkanjem po podlagi (votel zven), ter se jih ustrezno označi. Okrog votlega mesta se navrtajo luknje navpično v podlago do zdrave podkonstrukcije. Odvisno od velikosti votlega mesta se navrtta število lukenj. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati, zatem se v vrtine vstavijo pakerji za injektiranje, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo (lahko tudi visokotlačno injektiranje) injektirala smola. Pakerje je potrebno močno priviti z ustreznim ključem. 2 ali več odprtini je potrebno pustiti odprti, da se izogne nastajanju tlaka med samim injektiranjem. Naslednji dan se višek pakerjev odreže, površina pa ustrezno obdela.

Beton, estrih, malte in ometi

SANACIJA VERTIKALNIH RAZPOK:

Razpoko je potrebno mehansko poglobiti, ter na vsakih 10 - 15 cm navrtati luknje premera pakerja - izmenično na levo in desno stran po razpoki. Prah, ki pri tem nastane je potrebno posesati. Razpoko je potrebno zakitati z ustreznim materialom - bodisi z epoksidno ali z cementno malto, ter počakati da se posuši. V vrtine se vstavijo pakerji, skozi katere se bo z nizkotlačno pištolo (lahko tudi visokotlačno injektiranje) injektirala smola. Pakerje je potrebno močno priviti z ustreznim ključem. Vedno je potrebno začeti injektirati od spodaj navzgor - od najdaljšega pakerja, vse dokler material ne pride do sledečega zgornjega pakerja! Temu postopku je potrebno slediti, vse do najvišje postavljene podpore. Med samim injektiranjem material postopoma pod tlačnim in kapilarnim delovanjem zaliva tudi najmanjše razpoke. Naslednji dan se višek pakerjev odreže, površina pa ustrezno obdelava.

Tehnični podatki

Sestava	nerjaveče jeklo
Poraba	poraba je odvisna od zastavljenega projekta in samih poškodb armirano betonske konstrukcije; za sanacijo vertikalnih razpok je poraba ca. 6 - 8 kos/m1
Premer	13 mm
Dolžina	115 mm
Navoj nastavka	M 6

Podlaga

Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 3 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 8°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm²; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm²; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm².

Za popoln sistem

Sistemske izdelke:

Epoksidne in poliuretanske smole iz KEMA; MUREXIN programa.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!

SI-16550, PAKER ZA INJEKTIRANJE visokotlačni paker, veljavno od: 24.06.2020, Stran 2

Beton, estrih, malte in ometi

- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
 - Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
 - Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
 - Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
 - Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
 - Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
 - Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
 - Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
 - Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
 - Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenenja.
 - Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na www.murexin.com.
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

Nadzor izpostavljenosti

Osebna zaščitna oprema:

Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Ne vdihavajte plinov / hlapov / aerosolov.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom; V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte

SI-16550, PAKER ZA INJEKTIRANJE visokotlačni paker, veljavno od: 24.06.2020, Stran 3

Beton, estrih, malte in ometi

samostojen dihalni aparat.

Zaščita rok: zaščitne rokavice.

Material za rokavice

- Nitrilna guma

- Butilna guma

- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

Čas penetracije materiala rokavic

- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

Zaščita oči: Tesno zaprta očala.

Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.com.